

Pompes cryogéniques : principes de fonctionnement et maintenance de la partie vide**Réf. MS132 14 heures (2 jours)**

OBJECTIFS DE FORMATION

Comprendre la technologie et les principes de fonctionnement des pompes cryogéniques pour une utilisation appropriée et optimale du matériel.

Diagnostiquer les symptômes de détérioration, planification et réalisation des maintenances préventives.

Etre autonome pour réaliser la maintenance du matériel.

Donner les connaissances et pratiques nécessaires aux techniciens de maintenance pour un maintien optimal des pompes cryogéniques avec comme objectif l'augmentation de la durée de vie des matériels.

PUBLIC CONCERNE & PRE - REQUIS

Utilisateurs de pompes cryogéniques

Techniciens de maintenance

INNOVATION PEDAGOGIQUE

Cette formation vous fournira les connaissances et les bonnes pratiques afin d'optimiser l'utilisation, la performance et la durée de vide des pompes.

Alternance entre exposés, travaux pratiques dirigés, démonstrations (70 % de pratique).

Support de formation sur-mesure.

QCM en début et en fin de formation.

Pré-audit stagiaire pour préciser le besoin.

FORMATEURS PRINCIPAUX

Collectif de formateurs :

Jacques CHOMEL : Electronicien, ingénieur formateur et chargé d'affaires à 40-30 depuis 15 ans , certifié COFREND Etanchéité niveau 2.

Nacim ABADLAH : titulaire d'un bac +4 en génie mécanique, option énergétique ; Nacim est en charge de la réparation de pompes cryogéniques à 40-30

DATES & LIEUX

Réalisable sur site client ou à 40-30 pour une formation spécifique à votre entreprise.

Sessions limitées à 4 participants.

PRIX PAR PERSONNE

Sur devis pour une formation spécifique à votre entreprise

PROGRAMME

1-Technologie du vide

Généralité sur la production du vide

Notions de pression

Choix de la pompe adapté au procédé

2-Technologie, fonctionnement et utilisation des pompes cryogéniques

Vue d'ensemble

Conception et fonctionnement

Pollution et décontamination

Mesure de vibration

Fréquence de maintenance

Reconnaissance des symptômes de détérioration

3-Maintenance de la pompe cryogénique OB10

Décontamination de la partie vide

Démontage de la partie vide de la pompe

Remontage de la partie vide

Détection de fuite à l'hélium

Installation de la pompe sur le banc de test

Tester sur le banc de test approprié

4-Le diagnostic de pannes

Pannes les plus courantes : problématiques de contamination, recherche de fuites...

Les études détaillées peuvent être réalisées sur d'autres modèles de pompes cryogéniques. Merci de prendre contact avec nous pour toute précision.