

Prévention des risques chimiques et gaz

Réf. MS511 7 heures (1 jour)

OBJECTIFS DE FORMATION

Reconnaître les risques liés aux substances chimiques et gazeuses dangereuses : propriétés, dangers, modes d'exposition, effets sur la santé et typologie des risques.

Connaître la réglementation CLP/SGH et les nouveaux pictogrammes.

Adopter les bons comportements préventifs et les mesures de protection mises en œuvre sur le site et aux postes.

Réagir en cas d'incident ou d'accident au sein de l'entreprise.

PUBLIC CONCERNE

Les opérateurs et techniciens de maintenance.

INNOVATION PEDAGOGIQUE

Les situations de travail étudiées seront propres à l'industrie microélectronique et choisies lors de l'évaluation de besoins de votre poste et environnement professionnel.

Travaux dirigés : analyse des risques chimiques au poste de travail du participant.

Exposés, exercices d'application, démonstrations.

Entretien préalable avec l'encadrement pour préciser le besoin et les situations de travail.

FORMATEUR PRINCIPAL

Ingénieur sécurité à 40-30, spécialisée dans les métiers de la maintenance, des activités de recherche et de la micro électronique.

DATES & LIEUX

A convenir

Réalisable sur site client ou à 40-30 pour une formation spécifique à votre entreprise.

Des sessions sont programmées tout au long de l'année à la demande.

PRIX PAR PERSONNE

Sur devis pour une formation spécifique à votre entreprise

PROGRAMME

Contexte réglementaire et organisationnel

I. Les substances chimiques dangereuses : propriétés, dangers, modes d'exposition, classement et étiquetage

1. Substances chimiques liquides et gazeuses : propriétés et dangers
2. Modes d'exposition (voies de pénétration, exposition aiguë / chronique) et effets sur la santé (valeurs limites)
3. Typologie des risques et pictogrammes associés (dont nouvelle réglementation SGH)

II. Prévention et mesures de protection mises en œuvre sur le site

1. Notions d'analyse et principes généraux de prévention
2. Organisation du travail et protection de l'opérateur
3. Formation et informations à disposition
4. Consignes générales de sécurité et équipements de secours

III. Les risques chimiques courants

III. Risques et consignes de sécurité au poste (Travaux Pratiques)

1. Retour d'expérience sur des accidents réels ou fictifs [soit issus de l'accidentalité de l'entreprise soit des accidents «types»
2. Étude de cas pour des situations de travail sélectionnées

Les stagiaires sont les acteurs de l'analyse des situations de travail qui leur sont familières :

- ils identifient les dangers et évaluent les risques
- décrivent les procédures, consignes de travail et protection mises en œuvre
- validation de la conduite à tenir en cas d'accident