

## Sécurité gaz : risques, conditionnement et manipulation du matériel

Réf. MS512 11 heures (1,5 jour)

### OBJECTIFS DE FORMATION

Etudier la FDS (fiches de données de sécurité) de chaque gaz utilisé dans le cadre de votre process  
Reconnaitre les risques liés aux substances chimiques et gazeuses dangereuses utilisés : propriétés, dangers, modes d'exposition, effets sur la santé et typologie des risques.  
Connaître la réglementation CLP/SGH et les nouveaux pictogrammes  
Adopter les bons comportements préventifs et les mesures de protection à mettre en œuvre sur le site et aux postes.  
Réagir en cas d'incident ou d'accident au sein de l'entreprise.  
Réaliser une détection de fuite efficace et interpréter correctement le résultat.  
Utiliser de manière appropriée et optimale les détecteurs de fuite

### PUBLIC CONCERNE

Equipes de production et de process

### INNOVATION PEDAGOGIQUE

Exposés, exercices d'application, démonstrations.  
Entretien préalable avec l'encadrement pour préciser le besoin et les situations de travail.

### FORMATEURS PRINCIPAUX

Fadel KEITA : Ingénieur sécurité, titulaire d'une licence en chimie, d'un master matériaux avancés pour les nanosciences et l'énergie et d'un mastère spécialisé en sécurité et risques industrielles  
Jacques CHOMEL : Titulaire d'une maîtrise en électronique et du COFREND Etanchéité (LT – *Leak Testing*) niveau 2. Plus de 20 ans d'expérience en tant qu'ingénieur support de maintenance VIDE sur site client et chargé d'affaires sur toute la France.

### DATES & LIEUX

A convenir ; réalisable sur site client ou à 40-30 pour une formation spécifique à votre entreprise.

### PRIX

sur devis pour une formation spécifique à votre entreprise

### PROGRAMME

Prise en compte de la situation de travail des participants : visite de l'atelier avec les participants pendant la formation  
Contexte réglementaire et organisationnel

⇒ Programme détaillé de chaque partie sur demande

**1. Les substances chimiques dangereuses : propriétés, dangers, modes d'exposition, classement et étiquetage**

**2. Prévention et mesures de protection mises en œuvre sur le site**

**3. Les conditionnements des gaz et matériels de mise en œuvre**

**4. Risques et consignes de sécurité au poste (Travaux Pratiques)**

**5. Les précautions à prendre pour manipuler une bouteille de gaz**

Les stagiaires sont les acteurs de l'analyse des situations de travail qui leur sont familières :

- ils identifient les dangers et évaluent les risques
- décrivent les procédures, consignes de travail et protection mises en œuvre
- validation de la conduite à tenir en cas d'accident

**6. Utilisation d'un détecteur de fuite ; modèle à préciser**

**7. Précautions et limites d'utilisation**

**8. Travaux pratiques en situation réelle**  
tests de fuite par les participants et réponse aux questions

QCM sur tout le parcours de formation